

DS900/300C DS900/300CRAM DS900/300CRAM TDC1600

CENTRO DI TORNITURA - FRESATURA MULTIFUNZIONE
MULTIFUNCTION TURNING & MILLING MACHINING CENTER



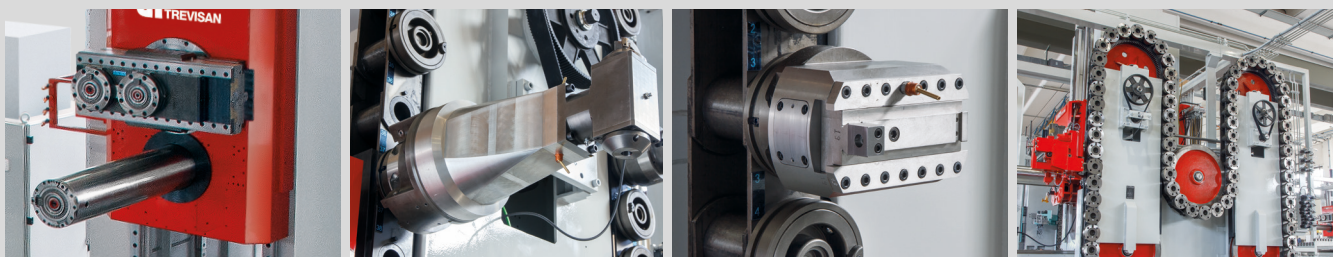
**Lavorazioni di tornitura fino a \varnothing 1500 mm.
Turning machining up to \varnothing 1500 mm.**

SERIE "BIG"

Con il modello DS900/300C inizia la gamma "pesante" dei centri di lavoro Trevisan: sia per dimensioni che possono essere tornite, sia per portate sulla tavola.

"BIG" SERIES

The DS900/300C model begins the "heavy duty" range of Trevisan machining centers. Both for dimensions that can be turned and for capacities on the table.



DS900/300C DS900/300CRAM DS900/300CRAM TDC1600

CENTRO DI TORNITURA - FRESATURA MULTIFUNZIONE MULTIFUNCTION TURNING & MILLING MACHINING CENTER

TAVOLA GIREVOLE

Il centro di lavoro DS 900/300 C esegue torniture a pezzo fermo fino a 1.500 mm con diverse varianti: la tavola può, infatti, portare dalla versione standard 6.000 Kg con pallet 1.250 o 1.400 fino a 12.000 Kg per la versione con tavola 1.600 con possibilità di cambio pallet.

Questo modello può essere equipaggiato di RAM diametro 280 mm con una corsa di 700 mm. La struttura è specificamente studiata per garantire un'ottima evacuazione del residuo di lavorazione e una carterizzazione a bordo macchina stagna, con accessibilità agevolata per l'operatore.

TESTA DI TORNITURA

Anche i modelli DS900/300C - DS900/300C RAM, come tutta la gamma dei centri di lavoro Trevisan, sono dotati di testa di tornitura che permette di eseguire lavorazioni di tornitura a pezzo fermo. Questo dispositivo, in particolare, si rivela ancora più versatile in quanto è equipaggiato di 2 basi portautensili nel proprio carrello così da permettere ad un singolo utensile di coprire un'ampia gamma di diametri di tornitura spostando semplicemente l'utensile dal primo al secondo portautensile. Il dispositivo di tornitura permette di eseguire lavorazioni di tornitura sferica, conica, cilindrica e filettature sempre a parametri ideali di taglio, poiché lavora con velocità di taglio costante. In questo modello, il dispositivo di tornitura è bilanciato con dei contrappesi che si azionano in senso contrario alla direzione del carrello del dispositivo porta utensile.

MANDRINO

Nell'unità operatrice, di fresatura/foratura va a implementare le potenzialità del DS900/300C, coniugando le lavorazioni di tornitura eseguite dal dispositivo a quelle convenzionali realizzate da un mandrino di 37 Kw di potenza con 1.500 RPM di velocità di rotazione. Questo mandrino è utilizzato per svolgere tutte le lavorazioni di fresatura, foratura, maschiatura e può essere attrezzato con teste ad angolo o altri accessori.

MANDRINO RAM

Anche il DS900/300C, come il fratello minore DS900/300C, ha la variante RAM che incrementa le performance della macchina, aumentando le potenze. Nella versione RAM, il mandrino di fresatura non è più a posizione fissa, ma ha una corsa di lavoro di 700 mm e permette di penetrare all'interno del particolare da lavorare. Il mandrino è corredato di gestione dell'asse U, che gli permette di ricevere in automatico dal magazzino cambio utensili dispositivi di tornitura che possono tornire fino a un diametro di 250 mm. La potenza del motore Direct Trive è di 68Kw. Velocità massima mandrino 2.000 RPM.

MAGAZZINO UTENSILI

Il magazzino cambio utensili è offerto nella versione standard con 40 posizioni utensili ampliabile a 80 o 120 posizioni. Il magazzino può essere corredato di un caricatore utensile esterno che permette di caricare l'utensile o semplicemente controllare o sostituire gli inserti senza fermi macchina e in totale sicurezza. Lo si può, inoltre, equipaggiare con pastiglie di memoria per trasferire informazioni dell'utensile dalla macchina di presettaggio al centro di lavoro.

SOFTWARE

Il team di tecnici informatici Trevisan gestisce e programma i software delle macchine, personalizzandoli in base alle esigenze di lavorazione di ogni cliente.

SISTEMA BLOCCAGGIO UTENSILI BREVETTATO TREVISAN Ø 178

Il portautensili TG2000 è dotato di un attacco studiato, progettato e brevettato da Trevisan. La base d'appoggio dell'attacco è molto ampia. Questo, assieme a un ottimo bloccaggio, determina una rigidità assoluta tra utensile e mandrino/dispositivo di tornitura.

Il centro di lavoro è proposto con una ricca serie di opzioni.

ROTARY TABLE

The machining center DS 900/300 C performs turning operations with a stationary piece up to 1.500 mm in diameter. The standard table can carry up to 6.000 kg with a 1.250 mm or 1.400 mm table. Available options increase the capacity to 12.000 kg with a 1.600 x 1.600 mm table all with available pallet change systems.

The table is specifically designed to guarantee an excellent evacuation of the machining residue and a watertight cratering on board the machine, with easy accessibility for the operator.

TURNING HEAD

The DS900/300C - DS900/300C RAM model, as the whole range of Trevisan machining centers, is equipped with a turning head that allows you to perform turning operations with a fixed work piece. This device, in particular, turns out to be even more versatile as it is equipped with 2 tool-clamps in its carriage so that a single tool can be moved from the first to the second tool-clamp and perform a wider range of turning diameters.

The turning device allows execution of spherical, conical, cylindrical turning, and threading operations always using ideal cutting parameters due to the ability to work with constant cutting speed.

In this model, the U-Axis facing head is balanced with counterweights that come out in the opposite direction of the tool holder carriage in order to optimize accuracy.

QUILL SPINDLE

In the spindle head, a milling/drilling spindle works to expand the potential of the DS900/300C, combining the turning operations performed by the facing head with the conventional ones carried out by a 37-kW spindle with speeds up to 1.500 RPM.

This spindle is used to perform all milling, drilling, and tapping operations and can be equipped with angle heads or other accessories.

RAM SPINDLE

The DS900/300C, like its little sister DS900/300C, has a RAM variant that increases the machine's performance by increasing power.

In the RAM version, the milling spindle is no longer in a fixed position, but has a working stroke of 700 mm and allows penetration inside the part. The spindle is equipped with U-axis management that allows it to use tool changeable facing heads that are capable of turning up to 250 mm in diameter. The power of the Direct Trive engine is 68Kw. Speed up to 2.000 RPM.

TOOL MAGAZINE

The tool changer magazine is offered in the standard version with 40 tool positions that can be extended to 80 or 120 positions.

The magazine can be equipped with an external tool loader that allows you to safely load the tool or simply check or replace the inserts without machine downtime. It can also be equipped with memory chips to transfer tool information from the presetting machine to the machining center.

SOFTWARE

Trevisan's team of computer technicians manages and programs the software of the machines, customizing it according to the machining needs of each customer.




TREVISAN PATENTED TOOL LOCKING SYSTEM Ø 178

The TG2000 tool holder is equipped with a coupling studied, designed, and patented by Trevisan. The support base of the attachment is very wide; this, together with an excellent clamping, provides excellent rigidity between tool and spindle/turning device.

The machining center is proposed with a wide variety of options.

The machining center is proposed with a wide variety of options.

Dati Tecnici - Technical data

CENTRO DI LAVORO MACHINE CENTER						
				GT350	DS450/130C	DS600/200C
AREA DI LAVORO WORKING AREA	CORSA TRASVERSALE TRANSVERSE STROKE	mm	700	1100	2000	
	CORSA VERTICALE / VERTICAL STROKE	mm	700	900	1200/1500	
	CORSA LONGITUDINALE LONGITUDINAL STROKE	mm	750	900	1100/1600	
	CORSA DISPOSITIVO / STROKE TRAVEL (U-AXIS)	mm	70	130	200	
DISPOSITIVO TORNI- TURA - MANDRINO FACING HEAD-SPINDLE	ATTACCO MANDRINO / SPINDLE TAPER	TREVI- SAN	TG 2000 diam 128	TG 2000 diam 128	TG 2000 diam 128	
FORZA DI TAGLIO DISPOSITIVO FACING HEAD POWER CUTTING	POTENZA MOTORE - COPPIA MANDRINO IN S1 / MOTOR POWER - SPINDLE TORQUE ON FACING HEAD S1	Kw/Nm	22 / 840	22/3360	37/5640	
	VELOCITA' MAX / SPEED MAX	rpm	1000	550	450/550 bilanciato	
	DIAMETRO MAX DI TORNITURA MAX DIAMETER TURNING	mm	350	600	900	
FORZA DI TAGLIO MANDRINO VELOCE SPINDEL POWER CUTTING	POTENZA MOTORE-COPPIA MANDRINO IN S1 / MOTOR POWER-SPINDLE TORQUE ON FACING HEAD S1	Kw/Nm	22 / 840	22/840	37/1410	
	VELOCITA' MAX/ SPEED MAX	rpm	4500	3000	3000	
	DIAMETRO MANDRINO NEL CUSCINETTO ANTERIORE SPINDLE DIAMETER IN FRONT BEARING	mm	234	170	200	
MAGAZZINO CAMBIO UTENSILI TOOL MAGAZINE	MASSIMO PESO UTENSILI MAX ADMISIBLE TOOL WEIGHT	Kg	25	30	35	
	TEMPO CAMBIO UTENSILE/ TOOL CHANGE TIME	s	10	14	14	
	MASSIMO NUMERO DI UTENSILI / TOOL PLACES		46	54	54	
	OPTIONAL		99 / 120	99 / 162	99 / 162	
	MASSIMA LUNGHEZZA UTENSILI MAX. TOOL LENGHT	mm	480	520	650	
	MASSIMO DIAMETRO UTENSILI MAX. TOOL DIAMETER	mm	250	250	250	
TAVOLA ROTANTE ROTATORY TABLE	DIMENSIONI PALLET / PALLET DIMENSION	mm	630 x 630	800x800	1100x1200 900x1200	
CAMBIO PALLET PALLET CHANGER	MASSIMO DIAMETRO DEL PEZZO DI LAVORO MAX. WORKPIECE DIAMETER	mm	780	1100	2000	
	MASSIMA CAPACITA' DI CARICO MAX. LOADING CAPACITY	Kg	1100	1500	2600/4000	
LUNGHEZZA / LENGHT		mm	6400	6430	7600	
LARGHEZZA / WIDTH		mm	3800	5275	7100	
ALTEZZA / HEIGHT		mm	3300	3820	4200	
PESO DELLA MACCHINA / WEIGHT OF MACHINE		Kg	20000	21000	33000	
TOTALE POTENZA INSTALLATA		Kw	61	68	100	



	DS600/200C RAM	DS900/300C	DS900/300C RAM	DS900/300C RAM TAVOLA 1600	DS1200/450C	DS1500/450C	DS1800/460C
	2000	2700	2700	3000	Tavola singola Single pallet 3700 Tavola doppia Double pallet 7500-11500	Tavola singola Single pallet 3700 Tavola doppia Double pallet 7500-11500	12700
	1500	1500	1800	1800	2400	2400	1000 / 4000
	1600	1700	1700	2400	2200	2200	3500
	200	300	300	300	450	450	460
	TG 2000 diam 128	TG 2000 diam 178	TG 2000 diam 178	TG 2000 diam 178	TG 2000 diam. 178	TG 2000 diam. 178	Dispositivo (facing head) Ø 360 mm Mandrino (quill) Ø 128 mm
	37/5640	37/16920	37/16920	37/16920	37/16956	37/16956	60/20335
	450/550 bilanciato	150	150	150	100	100	60
	900	1500	1500	1500	2000	2500	3000
	68/2200	37/2820	68/2900	68/2900	68/2900	68/2900	37/5640
	4000	1500	2000	2000	2000	2000	1250
	230	260	250	250	280	280	560X490
	35	60	60	60	60	60	350
	14	20	20	20	25	25	25
	54	40	40	40	40	40	99
	99 / 162	80 / 120	80 / 120	80 / 120	50-80	50-80	162
	650	800	800	800	900	900	1800
	250	315	315	315			
	1100x1200 900x1200	1250x1250 1400x1400	1250x1250 1400x1400	1600X1600	2400x2400	2400x2400	3000x3000
	2000	2300	2300	3000	3500	3500	5000
	2600/4000	6000	6000	12000	25000	25000	40000
	7600	9750	9750	11700	12000	12000	15000
	7100	7790	7790	8800	17200	17200	25500
	4200	4950	5450	5600	6400	6400	9000
	33000	63000	70000	80000	120000	120000	250000
	149	107	107	107	135/156	156	160