

GT350

CENTRO DI TORNITURA - FRESATURA MULTIFUNZIONE
MULTIFUNCTION TURNING & MILLING MACHINING CENTER

Lavorazioni di tornitura fino a \varnothing 350 mm.
Turning machining up to \varnothing 350 mm.

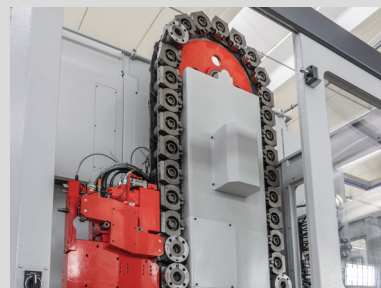
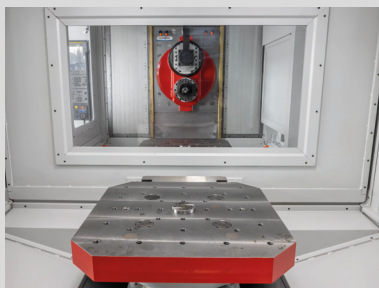
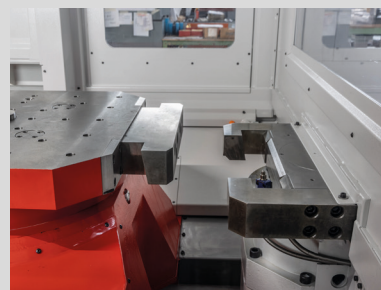


SERIE "SMALL"

Il primo modello della serie centri di lavoro è il recente GT 350.

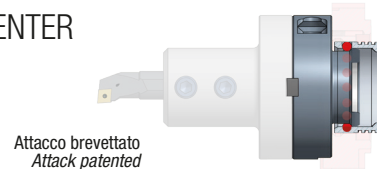
"SMALL" SERIES

The first model in the machining center series is the recent GT 350.



GT350

CENTRO DI TORNITURA - FRESATURA MULTIFUNZIONE MULTIFUNCTION TURNING & MILLING MACHINING CENTER



TORRETTA A DUE POSIZIONI

L'unità operatrice, realizzata in fusione di ghisa, è composta da una torretta a due posizioni corredata di un dispositivo di tornitura (diametro di 300 mm con una corsa di 70 mm) in grado di eseguire una tornitura a pezzo fermo e utensile in rotazione di 350 mm. La seconda posizione è equipaggiata, invece, con un mandrino convenzionale che può ruotare fino a 4.500 RPM.

L'asse di lavoro di entrambe le posizioni è lo stesso e, per eseguire il cambio tra una posizione e l'altra, la torretta gira 180°.

MANDRINO

Il mandrino convenzionale è corredato di trasmissione per la gestione dell'asse di tornitura e consente di caricare in automatico, tramite il cambio utensili, un dispositivo di tornitura di diametro 135 mm con corsa 30 mm: l'ideale per eseguire lavorazioni di piccoli diametri ad alti giri. Il mandrino è, inoltre, debitamente progettato per permettere l'applicazione di teste ad angolo.

BASAMENTO

Costruito in lamiera elettrosaldata, è trattato con processo di distensione e studiato in modo da ricevere ampie luci per lo scarico del truciolo e del refrigerante.

TAVOLA GIREVOLE

La tavola girevole a 360.000 divisioni in continuo, diametro 600 mm, è comandata da un motore direct drive. Sul coperchio della tavola si trova inserita la spina di posizionamento e centraggio dei pallet da 630 x 630 mm con i relativi bloccaggi, con una portata massima di 1.100 kg.

MAGAZZINO UTENSILI

Il magazzino cambio utensili è offerto nella versione standard con 46 posizioni utensili ampliabile a 99 e 120 posizioni. Può essere corredato di un caricatore utensile esterno che permette di caricare l'utensile o semplicemente controllare o sostituire gli inserti senza fermi macchina e in totale sicurezza. Il magazzino può essere, inoltre, equipaggiato di pastiglie di memoria per trasferire informazioni dell'utensile dalla macchina di presettaggio al centro di lavoro.

SOFTWARE

Il nostro team di tecnici informatici gestisce e programma i software delle macchine, personalizzandoli in base alle esigenze di lavorazione di ogni cliente.

SISTEMA BLOCCAGGIO UTENSILI BREVETTATO TREVISAN Ø 128

Il portautensili TG2000 è dotato di un attacco studiato, progettato e brevettato da Trevisan. La base di appoggio dell'attacco è molto ampia: questo, assieme a un ottimo bloccaggio, determina una rigidità assoluta tra utensile e mandrino/dispositivo di tornitura.

TWO-POSITION TURRET

The operating unit, made of cast iron, is composed of a two-position turret equipped with an integrated U-Axis facing head (diameter of 300 mm with a stroke of 70 mm) capable of turning a fixed workpiece and a max turning diameter of 350 mm. The second position, on the other hand, is equipped with a conventional spindle that can rotate at up to 4,500 RPM. The working axis of both positions is the same and to change from one to the other, the turret performs a 180° rotation.

SPINDLE

The conventional spindle is equipped with a transmission for the management of a tool changeable facing head. This turning device has a diameter of 135 mm and a stroke of 30 mm; ideal for machining small diameters at high rpm. The spindle is also specially designed to allow the application of angle heads.

BASEMENT

Constructed in rigid steel, stress-relieved weldment engineered to maximize rigidity while allowing open areas for efficient chip and coolant flow away from the working area.

ROTARY TABLE

The 630 x 630 mm, indexable rotary table has 360,000 continuous divisions and programmable bi-directional rotation utilizing a direct drive motor. The table has pallet positioning control and a built-in pallet centering pin and clamping system, with a maximum capacity of 1.100 kg.

TOOLS MAGAZINE

The tool changer magazine is offered in the standard version with 46 tool positions that can be expanded to 99 and 120 positions. It can be equipped with an external tool loader that allows to safely load the tool or simply check or replace the inserts without machine stops. The magazine can also be equipped with memory chips to transfer tool information from the presetting machine to the machining center.

SOFTWARE

Our team of computer technicians manages and programs the software of the machines, customizing it according to the machining needs of each customer.

TREVISAN Ø 128 PATENTED TOOL CLAMPING SYSTEM




The TG2000 tool holder is equipped with a coupling studied, designed, and patented by Trevisan. The support base of the attachment is very wide; this, together with an excellent clamping, provides excellent rigidity between tool and spindle/turning device.

The machining center is proposed with a wide variety of options.

Il centro di lavoro è proposto con una ricca serie di opzioni.

The machining center is proposed with a wide variety of options.

Dati Tecnici - Technical data

CENTRO DI LAVORO MACHINE CENTER						
				GT350	DS450/130C	DS600/200C
AREA DI LAVORO WORKING AREA	CORSA TRASVERSALE TRANSVERSE STROKE	mm	700	1100	2000	
	CORSA VERTICALE / VERTICAL STROKE	mm	700	900	1200/1500	
	CORSA LONGITUDINALE LONGITUDINAL STROKE	mm	750	900	1100/1600	
	CORSA DISPOSITIVO / STROKE TRAVEL (U-AXIS)	mm	70	130	200	
DISPOSITIVO TORNI- TURA - MANDRINO FACING HEAD-SPINDLE	ATTACCO MANDRINO / SPINDLE TAPER	TREVI- SAN	TG 2000 diam 128	TG 2000 diam 128	TG 2000 diam 128	
FORZA DI TAGLIO DISPOSITIVO FACING HEAD POWER CUTTING	POTENZA MOTORE - COPPIA MANDRINO IN S1 / MOTOR POWER - SPINDLE TORQUE ON FACING HEAD S1	Kw/Nm	22 / 840	22/3360	37/5640	
	VELOCITA' MAX / SPEED MAX	rpm	1000	550	450/550 bilanciato	
	DIAMETRO MAX DI TORNITURA MAX DIAMETER TURNING	mm	350	600	900	
FORZA DI TAGLIO MANDRINO VELOCE SPINDEL POWER CUTTING	POTENZA MOTORE-COPPIA MANDRINO IN S1 / MOTOR POWER-SPINDLE TORQUE ON FACING HEAD S1	Kw/Nm	22 / 840	22/840	37/1410	
	VELOCITA' MAX/ SPEED MAX	rpm	4500	3000	3000	
	DIAMETRO MANDRINO NEL CUSCINETTO ANTERIORE SPINDLE DIAMETER IN FRONT BEARING	mm	234	170	200	
MAGAZZINO CAMBIO UTENSILI TOOL MAGAZINE	MASSIMO PESO UTENSILI MAX ADMISIBLE TOOL WEIGHT	Kg	25	30	35	
	TEMPO CAMBIO UTENSILE/ TOOL CHANGE TIME	s	10	14	14	
	MASSIMO NUMERO DI UTENSILI / TOOL PLACES		46	54	54	
	OPTIONAL		99 / 120	99 / 162	99 / 162	
	MASSIMA LUNGHEZZA UTENSILI MAX. TOOL LENGHT	mm	480	520	650	
	MASSIMO DIAMETRO UTENSILI MAX. TOOL DIAMETER	mm	250	250	250	
TAVOLA ROTANTE ROTATORY TABLE	DIMENSIONI PALLET / PALLET DIMENSION	mm	630 x 630	800x800	1100x1200 900x1200	
CAMBIO PALLET PALLET CHANGER	MASSIMO DIAMETRO DEL PEZZO DI LAVORO MAX. WORKPIECE DIAMETER	mm	780	1100	2000	
	MASSIMA CAPACITA' DI CARICO MAX. LOADING CAPACITY	Kg	1100	1500	2600/4000	
LUNGHEZZA / LENGHT		mm	6400	6430	7600	
LARGHEZZA / WIDTH		mm	3800	5275	7100	
ALTEZZA / HEIGHT		mm	3300	3820	4200	
PESO DELLA MACCHINA / WEIGHT OF MACHINE		Kg	20000	21000	33000	
TOTALE POTENZA INSTALLATA		Kw	61	68	100	



	DS600/200C RAM	DS900/300C	DS900/300C RAM	DS900/300C RAM TAVOLA 1600	DS1200/450C	DS1500/450C	DS1800/460C
	2000	2700	2700	3000	Tavola singola Single pallet 3700 Tavola doppia Double pallet 7500-11500	Tavola singola Single pallet 3700 Tavola doppia Double pallet 7500-11500	12700
	1500	1500	1800	1800	2400	2400	1000 / 4000
	1600	1700	1700	2400	2200	2200	3500
	200	300	300	300	450	450	460
	TG 2000 diam 128	TG 2000 diam 178	TG 2000 diam 178	TG 2000 diam 178	TG 2000 diam. 178	TG 2000 diam. 178	Dispositivo (facing head) Ø 360 mm Mandrino (quill) Ø 128 mm
	37/5640	37/16920	37/16920	37/16920	37/16956	37/16956	60/20335
	450/550 bilanciato	150	150	150	100	100	60
	900	1500	1500	1500	2000	2500	3000
	68/2200	37/2820	68/2900	68/2900	68/2900	68/2900	37/5640
	4000	1500	2000	2000	2000	2000	1250
	230	260	250	250	280	280	560X490
	35	60	60	60	60	60	350
	14	20	20	20	25	25	25
	54	40	40	40	40	40	99
	99 / 162	80 / 120	80 / 120	80 / 120	50-80	50-80	162
	650	800	800	800	900	900	1800
	250	315	315	315			
	1100x1200 900x1200	1250x1250 1400x1400	1250x1250 1400x1400	1600X1600	2400x2400	2400x2400	3000x3000
	2000	2300	2300	3000	3500	3500	5000
	2600/4000	6000	6000	12000	25000	25000	40000
	7600	9750	9750	11700	12000	12000	15000
	7100	7790	7790	8800	17200	17200	25500
	4200	4950	5450	5600	6400	6400	9000
	33000	63000	70000	80000	120000	120000	250000
	149	107	107	107	135/156	156	160