



Modulo EQUIPE

Il modulo Equipe è un'unità con una torretta a 6 stazioni che può essere equipaggiata di dispositivi di tornitura per eseguire le lavorazioni di tornitura a pezzo fermo garantendo un'alta produzione abbinata ad una flessibilità che permette l'esecuzione di lavorazioni su svariati particolari con semplicità di riattrezzaggio. La flessibilità è assicurata da una torretta a revolver, a sei stazioni portautensili, che possono ricevere punte, maschi, teste a fusi multipli e, soprattutto, dispositivi di tornitura a utensile rotante, l'unità può essere corredata fino a 3 assi di lavoro, gli scorrimenti avvengono su guide con pattini a rulli incrociati. Lavorando con i dispositivi di tornitura a utensile rotante, dotati di movimento radiale, è possibile eseguire qualsiasi lavorazione di tornitura - cilindrica, conica, sferica -, filettatura - cilindrica e conica -, sfacciatura: il tutto con utensili standard, reperibili sul mercato. L'unità è gestita da CNC e le lavorazioni vengono richiamate dal programma precedentemente stabilito. La rotazione della torretta è generata da un motore mandrino brushless ed il posizionamento è garantito da anello Hirth. I mandrini e le teste che corredano l'unità, possono essere montati anche in un secondo tempo, con una facile operazione. Il modulo 'equipe' viene prodotto in tre diverse grandezze, nei modelli '0', '1' e '2' sono unità che possono essere utilizzate per realizzare delle macchine a singola unità o usate in macchine speciali a multi unità per realizzare impianti ad alta produzione.

Modular EQUIP

The Modular Equip is a unit with a 6-position turret that can be equipped with turning devices in order to perform turning operations on a stationary part. Turning on a stationary part ensures high production and flexibility. Flexibility is achieved using a revolving turret with 6 tool holder positions, which can hold drills, taps, multiple spindle heads, and especially turning devices. These units can be equipped with up to 3 working axes, all with linear guides and crossed roller blocks. Using the U-Axis turning devices, it is possible to perform any turning process; Cylindrical, Conical, Spherical, threading, and facing.

The unit is managed by CNC and the machining is recalled from the established program. The rotation turret is generated by a brushless spindle motor and positioning is guaranteed by the Hirth ring. The spindles and heads that accompany the unit can also be mounted at a later time, an easy operation.

The Modular Equip is produced in 3 sizes, size 0, 1, or 2. These models can be used to build a single unit or used in a special multi-unit to make a higher production machine. These can be combined with other Modular Equip models or even our standard machining centers.