

GT350

CENTRO DI TORNITURA - FRESATURA MULTIFUNZIONE
MULTIFUNCTION TURNING & MILLING MACHINING CENTER

Lavorazioni di tornitura fino a \varnothing 350 mm.
Turning machining up to \varnothing 350 mm.

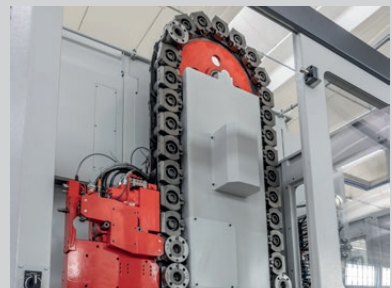
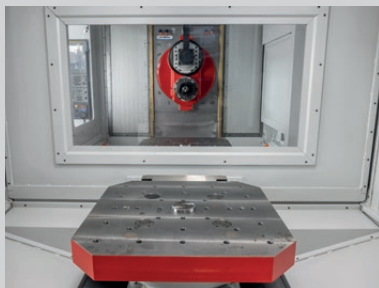
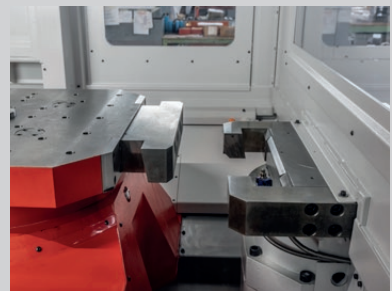


SERIE "SMALL"

Il primo modello della serie centri di lavoro è il recente GT 350.

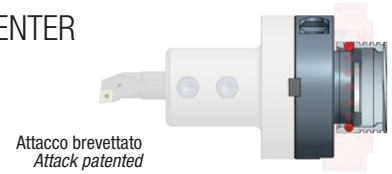
"SMALL" SERIES

The first model in the machining center series is the recent GT 350.



GT350

CENTRO DI TORNITURA - FRESATURA MULTIFUNZIONE MULTIFUNCTION TURNING & MILLING MACHINING CENTER



TORRETTA A DUE POSIZIONI

L'unità operatrice, realizzata in fusione di ghisa, è composta da una torretta a due posizioni corredata di un dispositivo di tornitura (diametro di 300 mm con una corsa di 70 mm) in grado di eseguire una tornitura a pezzo fermo e utensile in rotazione di 350 mm. La seconda posizione è equipaggiata, invece, con un mandrino convenzionale che può ruotare fino a 4.500 RPM.

L'asse di lavoro di entrambe le posizioni è lo stesso e, per eseguire il cambio tra una posizione e l'altra, la torretta gira 180°.

MANDRINO

Il mandrino convenzionale è corredato di trasmissione per la gestione dell'asse di tornitura e consente di caricare in automatico, tramite il cambio utensili, un dispositivo di tornitura di diametro 135 mm con corsa 30 mm: l'ideale per eseguire lavorazioni di piccoli diametri ad alti giri. Il mandrino è, inoltre, debitamente progettato per permettere l'applicazione di teste ad angolo.

BASAMENTO

Costruito in lamiera elettrosaldata, è trattato con processo di distensione e studiato in modo da ricevere ampie luci per lo scarico del truciolo e del refrigerante.

TAVOLA GIREVOLE

La tavola girevole a 360.000 divisioni in continuo, diametro 630 mm, è comandata da un motore per assi tipo brushless. Sul coperchio della tavola si trova inserita la spina di posizionamento e centraggio dei pallet da 630 mm con i relativi bloccaggi, con una portata massima di 1.100 kg.

MAGAZZINO UTENSILI

Il magazzino cambio utensili è offerto nella versione standard con 46 posizioni utensili ampliabile a 99 e 120 posizioni. Può essere corredato di un caricatore utensile esterno che permette di caricare l'utensile o semplicemente controllare o sostituire gli inserti senza fermi macchina e in totale sicurezza. Il magazzino può essere, inoltre, equipaggiato di pastiglie di memoria per trasferire informazioni dell'utensile dalla macchina di presetting al centro di lavoro.

SOFTWARE

Il nostro team di tecnici informatici gestisce e programma i software delle macchine, personalizzandoli in base alle esigenze di lavorazione di ogni cliente.

SISTEMA BLOCCAGGIO UTENSILI BREVETTATO TREVISAN Ø 128

Il portautensili TG2000 è dotato di un attacco studiato, progettato e brevettato da Trevisan. La base di appoggio dell'attacco è molto ampia: questo, assieme a un ottimo bloccaggio, determina una rigidità assoluta tra utensile e mandrino/dispositivo di tornitura.

TWO-POSITION TURRET

The operating unit, made of cast iron, is composed of a two-position turret equipped with an integrated U-Axis facing head (diameter of 300 mm with a stroke of 70 mm) capable of turning a fixed workpiece and a max turning diameter of 350 mm. The second position, on the other hand, is equipped with a conventional spindle that can rotate at up to 4,500 RPM. The working axis of both positions is the same and to change from one to the other, the turret performs a 180° rotation.

SPINDLE

The conventional spindle is equipped with a transmission for the management of a tool changeable facing head. This turning device has a diameter of 135 mm and a stroke of 30 mm; ideal for machining small diameters at high rpm. The spindle is also specially designed to allow the application of angle heads.

BASEMENT

Constructed in rigid steel, stress-relieved weldment engineered to maximize rigidity while allowing open areas for efficient chip and coolant flow away from the working area.

ROTARY TABLE

The 630 x 630 mm, indexable rotary table has 360,000 continuous divisions and programmable bi-directional rotation utilizing a brushless servo motor. The table has pallet positioning control and a built-in pallet centering pin and clamping system, with a maximum capacity of 1,100 kg.

TOOLS MAGAZINE

The tool changer magazine is offered in the standard version with 46 tool positions that can be expanded to 99 and 120 positions. It can be equipped with an external tool loader that allows to safely load the tool or simply check or replace the inserts without machine stops. The magazine can also be equipped with memory chips to transfer tool information from the presetting machine to the machining center.

SOFTWARE

Our team of computer technicians manages and programs the software of the machines, customizing it according to the machining needs of each customer.

TREVISAN Ø 128 PATENTED TOOL CLAMPING SYSTEM

The TG2000 tool holder is equipped with a coupling studied, designed, and patented by Trevisan. The support base of the attachment is very wide; this, together with an excellent clamping, provides excellent rigidity between tool and spindle/turning device.

The machining center is proposed with a wide variety of options.

Il centro di lavoro è proposto con una ricca serie di opzioni.

The machining center is proposed with a wide variety of options.