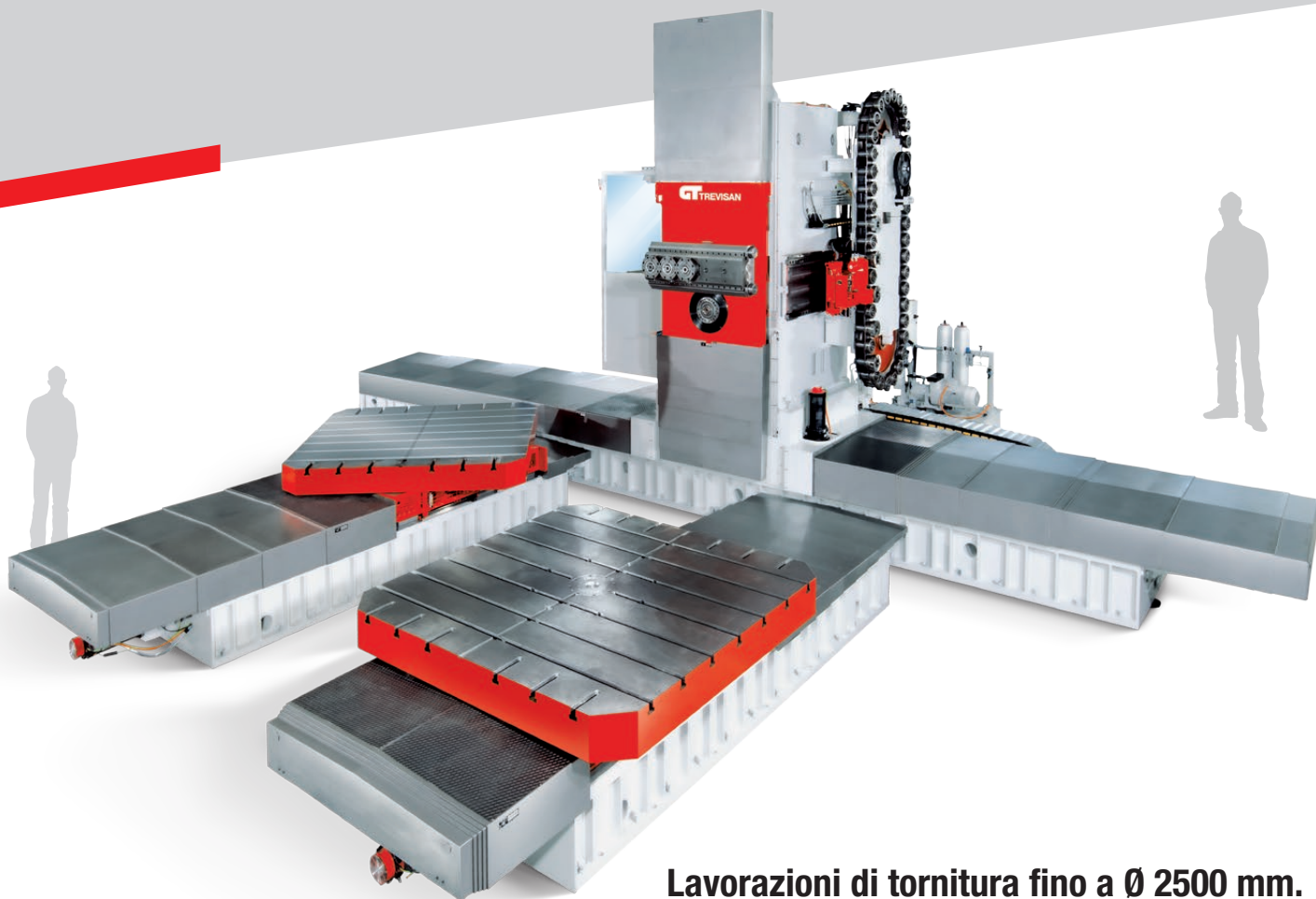


# DS1200/450C DS1500/450C

CENTRO DI TORNITURA - FRESATURA MULTIFUNZIONE  
MULTIFUNCTION TURNING & MILLING MACHINING CENTER



**Lavorazioni di tornitura fino a  $\varnothing$  2500 mm.  
Turning machining up to  $\varnothing$  2500 mm.**

## SERIE "OVERSIZE"

Con i modelli centri di lavoro DS1200/450C – DS1500/450C la Trevisan presenta la serie pesante con montante mobile con dispositivi che possono tornire a pezzo fermo fino a diametri di 2000 mm sul DS1200/450C e 2500 mm sul DS1500/450C.

## "OVERSIZE" SERIES

With the machining center models DS1200/450C - DS1500/450C, Trevisan presents the heavy-duty series with a mobile column and integrated facing heads that can turn with the workpiece fixed up to diameters of 2000 mm on the DS1200/450C and 2500 mm on the DS1500/450C.



# DS1200/450C DS1500/450C

## CENTRO DI TORNITURA - FRESATURA MULTIFUNZIONE MULTIFUNCTION TURNING & MILLING MACHINING CENTER

### TAVOLA GIREVOLE

Queste macchine possono essere equipaggiate con una o due tavole girevoli in continuo con dimensioni da 2400 x 2400 mm, le tavole a richiesta possono essere anche inclinabili fino a 10° per permettere di lavorare dei particolari come valvole a farfalla Tricentric o Hub della turbina eolica, giusto per citarne un paio. Portata massima 25.000 kg.

La serie DS1200/450C e DS1500/450C sono equipaggiati con RAM di forma circolare di diametro 280 mm.

Nella versione RAM il mandrino di fresatura ha una corsa di lavoro di 700 mm e permette di penetrare all'interno del particolare da lavorare, il mandrino è corredato di gestione dell'asse U che gli permette di ricevere in automatico dal magazzino cambio utensili dispositivi che possono tornire fino ad un diametro di 250 mm. Velocità massima mandrino 2.000 RPM.

### MAGAZZINO UTENSILI

Il magazzino cambio utensili è offerto nella versione standard con 40 posizioni utensili ampliabile a 80.

Il magazzino può essere equipaggiato con pastiglie di memoria per trasferire informazioni dell'utensile dalla macchina di presetaggio al centro di lavoro.

### SOFTWARE

La Trevisan è organizzata con un team di tecnici informatici che realizzano i software delle macchine e li personalizzano in base alle esigenze di lavorazione di ogni cliente.

### SISTEMA BLOCCAGGIO UTENSILI BREVETTATO TREVISAN Ø 178

Il portautensili TG2000 è dotato di un attacco studiato, progettato e brevettato da Trevisan. La base di appoggio dell'attacco è molto ampia. Questo, assieme a un ottimo bloccaggio, determinano una rigidità assoluta tra utensile e attacco portautensile.

**Il centro di lavoro è proposto con una ricca serie di opzioni.**

### ROTARY TABLE

These machines can be equipped with one or two continuously rotating tables with standard dimensions of 2400 x 2400 mm. The tables, on request, can also be tiltable up to 10° to allow the machining of parts such as Tricentric butterfly valves or Hubs of the wind turbine, just to name a couple. Maximum load capacity 25,000 kg.

The DS1200/450C and DS1500/450C series are equipped with circular RAM spindles with a 280 mm diameter.

In the RAM version, the milling spindle has a working stroke of 700 mm and allows to penetrate inside the part. The spindle is equipped with U-axis management that allows it to use tool changeable facing heads that are capable of turning up to 250 mm in diameter. Speed up to 2.000 RPM.

### TOOL MAGAZINE

The tool changer magazine is offered in the standard version with 40 tool positions that can be extended to 80.

The magazine can be equipped with memory chips to transfer tool information from the presetting machine to the machining center.

### SOFTWARE

Trevisan is organized with a team of computer technicians who create the software for the machines and customize it according to the machining needs of each customer.

### TREVISAN PATENTED TOOL LOCKING SYSTEM Ø 178

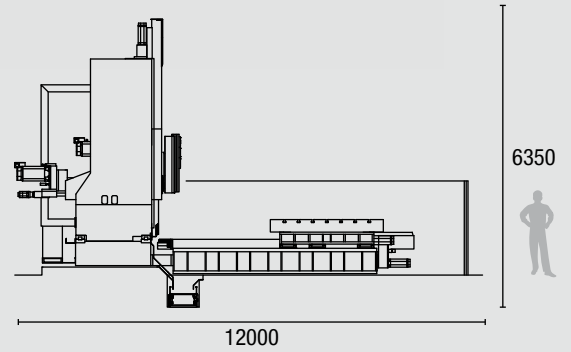
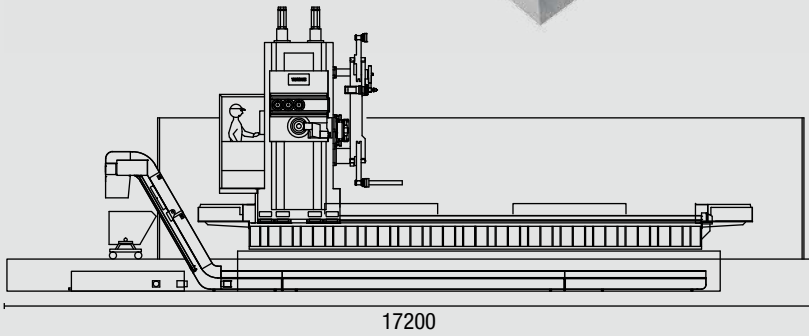
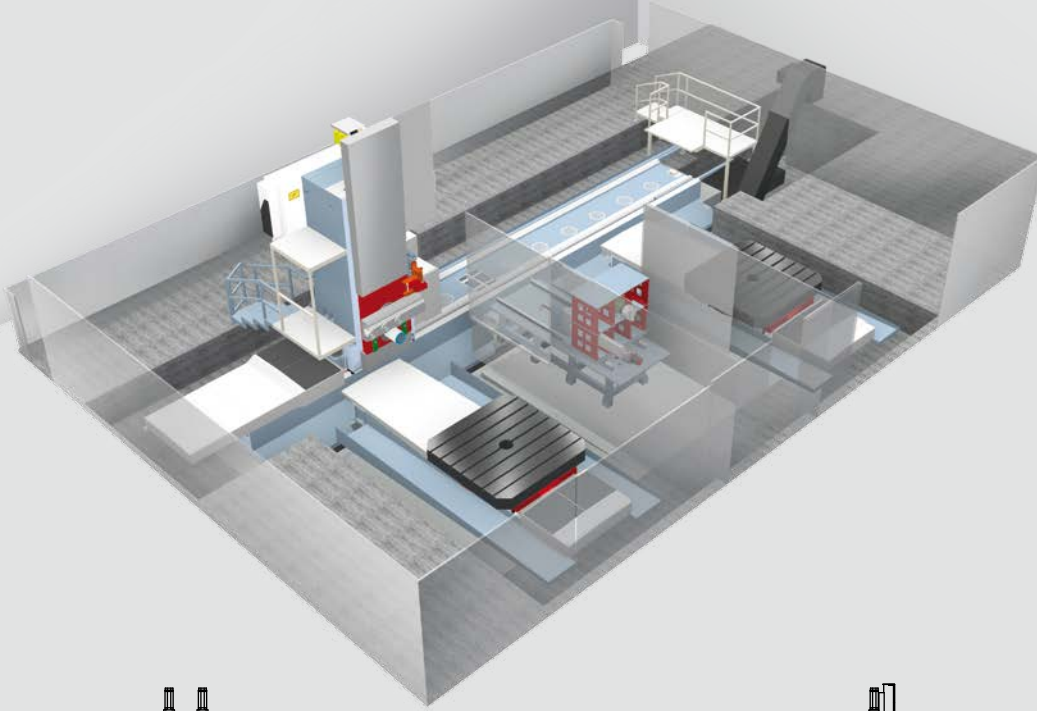
The TG2000 tool holder is equipped with a coupling studied, designed, and patented by Trevisan. The support base of the attachment is very wide; this, together with an excellent clamping, provides excellent rigidity between tool and spindle/turning device.

The machining center is proposed with a wide variety of options.

**The machining center is proposed with a wide variety of options.**



**SPECIFICHE TECNICHE**  
**TECHNICAL SPECIFICATIONS**



	DS1200/450C		DS1500/450C	
		Opzioni - Options		Opzioni - Options
Corsa asse X - X axis travel - mm	3700 (tavola singola single pallet)	7500 - 11500 (tavola doppia double pallet)	3700 (tavola singola single pallet)	7500 - 11500 (tavola doppia double pallet)
Corsa asse Y - Y axis travel - mm	2400	-	2400	-
Corsa asse Z - Z axis travel - mm	2200	3000	2200	3000
Dispositivo di tornitura - Contour head size - mm	1200	-	1500	-
Corsa asse U - U axis travel - mm	450	-	450	-
Dimensioni pallet - Pallet dimension - mm	2400 x 2400	3000 x 3000	2400 x 2400	3000 x 3000
Massimo peso applicabile sulla tavola - Max weight on the pallet - kg	30000	40000	30000	40000
Magazzino cambio utensili (posizioni) - Tool magazine (position)	40	50 - 80	40	50 - 80
Lunghezza massima utensile - Max tool length - mm	900	1200 rack	900	1200 rack
Peso massimo utensile - Max tool weight - kg	60	-	60	-
Velocità massima dispositivo di tornitura - Max facing head rpm - RPM	100	-	100	-
Velocità massima mandrino di foratura - Max spindle - RPM	2000	-	2000	-
Motore mandrino dispositivo di tornitura - Motor spindle facing head	S1 37 Kw S3 60% 45 Kw	-	S1 37 Kw S3 60% 45 Kw	-
Ingombro massimo rotazione pallet - Max swing diameter on pallet - Ø mm	3800	4700	3800	4700
Diametro massimo tornibile - Max diameter turned - mm	2000	-	2500	-
Rack accessori (posti) - rack accessories (places)	-	6	-	6
RAM. Ø280 corsa - stroke	700	-	700	-
Peso - Weight - kg	80.000		83.000	

A richiesta: • Tavola di tornitura - On request: • Turning table



More than you expect