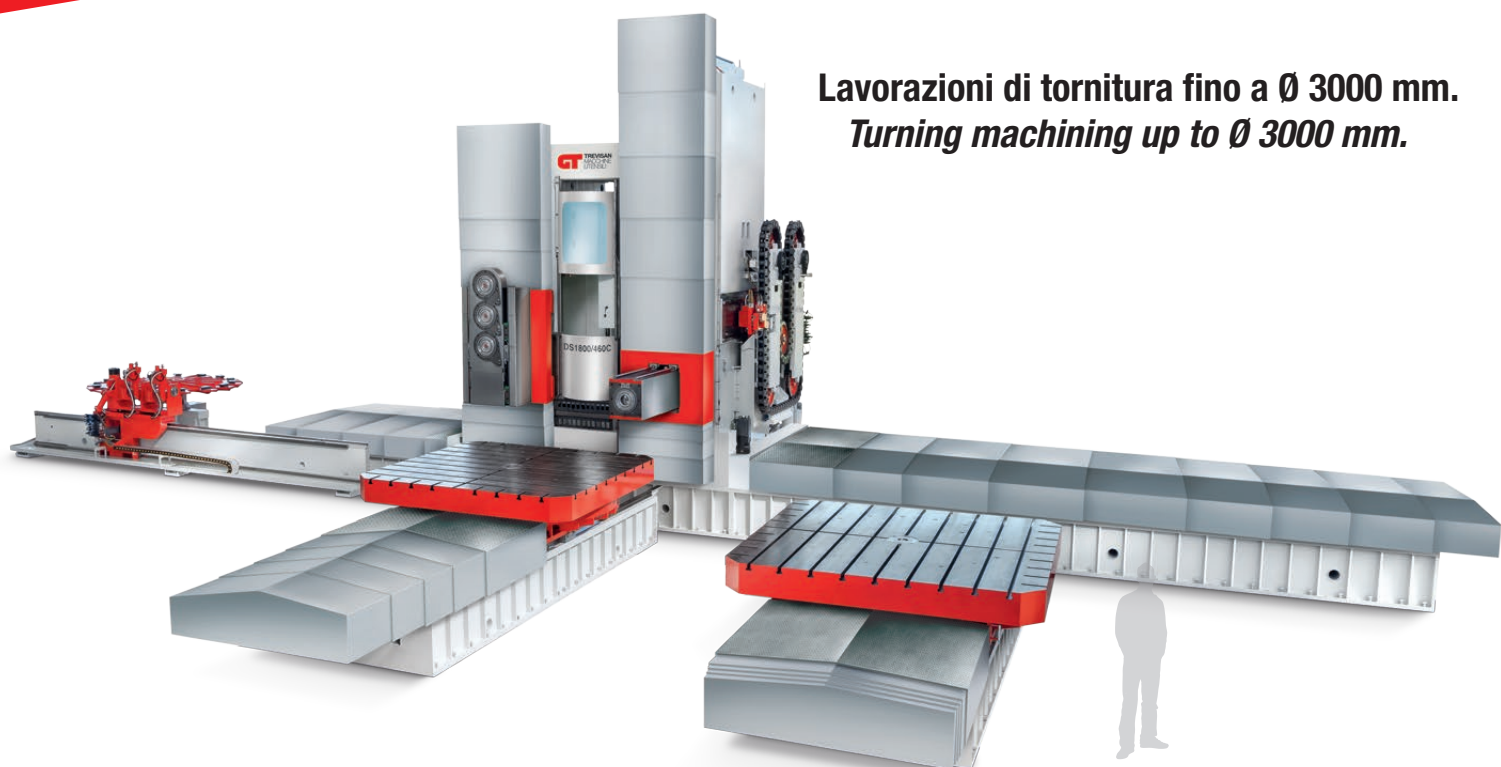


DS1800/460C

CENTRO DI TORNITURA - FRESATURA MULTIFUNZIONE
MULTIFUNCTION TURNING & MILLING MACHINING CENTER



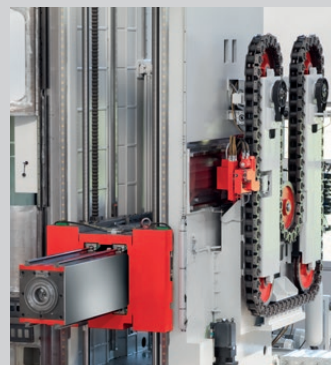
Lavorazioni di tornitura fino a Ø 3000 mm.
Turning machining up to Ø 3000 mm.

SERIE "OVERSIZE PLUS"

Il modello DS1800/450C è il centro a montante mobile più grande attualmente in produzione alla Trevisan Macchine Utensili S.p.A.

"OVERSIZE PLUS" SERIES

The DS1800/450C model is the largest moving column machining center currently in production at Trevisan Macchine Utensili S.p.A.



DS1800/460C

CENTRO DI TORNITURA - FRESATURA MULTIFUNZIONE
MULTIFUNCTION TURNING & MILLING MACHINING CENTER

TESTE DI TORNITURA, FORATURA, FRESATURA, BIROTATIVE E SPECIALI

È una macchina di grandi dimensioni composta da due montanti mobili: uno corredato di dispositivo di tornitura diametro 1800 mm con 450 mm di corsa che permette di tornire a pezzo fermo fino a 3000 mm di diametro, l'altro montante è corredato di RAM di forma quadrata dalle dimensioni di 560 x 490 mm con una corsa di 1400 mm.

Il dispositivo di tornitura è disegnato con n.2 attacchi portautensili da diametro 360 mm che possono bloccare barenì che possono pesare fino a 350 Kg con una lunghezza di 1800 mm, questi barenì di tornitura vengono caricati automaticamente da un manipolatore lineare che viene alimentato da un magazzino barenì/teste da 16 posizioni.

La RAM è progettata per supportare le teste operatrici come dispositivi di tornitura diametro 600 mm o 300 mm, teste di foratura ad alta velocità, teste di fresatura ad alta coppia, teste birotative o teste speciali.

MAGAZZINO UTENSILI

La RAM è corredata di un magazzino cambio utensili dedicato da 99 posti per asservire gli accessori che vengono montati sulla RAM.

TAVOLE

La macchina può essere equipaggiata con una o due tavole montate su un basamento con asse di lavoro longitudinale Z; le tavole sono idrostatiche con dimensioni da 3000 x 3000 mm, portata massima di 40 tonnellate e ingombro di rotazione 5000 mm.

SOFTWARE

La Trevisan è organizzata con un team di tecnici informatici che realizzano i software delle macchine e li personalizzano in base alle esigenze di lavorazione di ogni cliente.

SISTEMA BLOCCAGGIO UTENSILI BREVETTATO TREVISAN Ø 128

Il portautensili TG2000 è dotato di un attacco studiato, progettato e brevettato da Trevisan. La base di appoggio dell'attacco è molto ampia. Questo, assieme a un ottimo bloccaggio, determinano una rigidità assoluta tra utensile e attacco portautensile.

Il centro di lavoro è proposto con una ricca serie di opzioni.

TURNING, DRILLING, MILLING, BI-ROTARY AND SPECIAL HEADS

It is a large machine composed of two mobile columns, one equipped with a facing head with a diameter of 1800 mm and a stroke of 460 mm, which allows turning with the fixed workpiece up to 3000 mm in diameter. The other column is equipped with a square RAM measuring 560 x 490 mm with a stroke of 1400 mm.

The turning device is designed with 2 tool-holder attachments with a diameter of 360 mm that can hold a weight of 350 Kg and a length of 1800 mm, these turning heads are automatically loaded by a linear manipulator that is fed by a 16-position rack/head magazine.

The RAM is designed to support operating heads such as 600 mm or 300 mm diameter facing heads, high speed drilling heads, high torque milling heads, bi-rotary heads, or other special heads.

TOOL MAGAZINE

The RAM is equipped with a dedicated tool changer magazine with 99 places to accommodate the accessories that are mounted on the RAM.

TABLES

The machine can be equipped with one or two tables mounted on a basement with longitudinal Z working axis; the tables are hydrostatic with dimensions of 3000 x 3000 mm, a maximum load capacity of 40 tons, and rotation encumbrance 5000 mm.

SOFTWARE

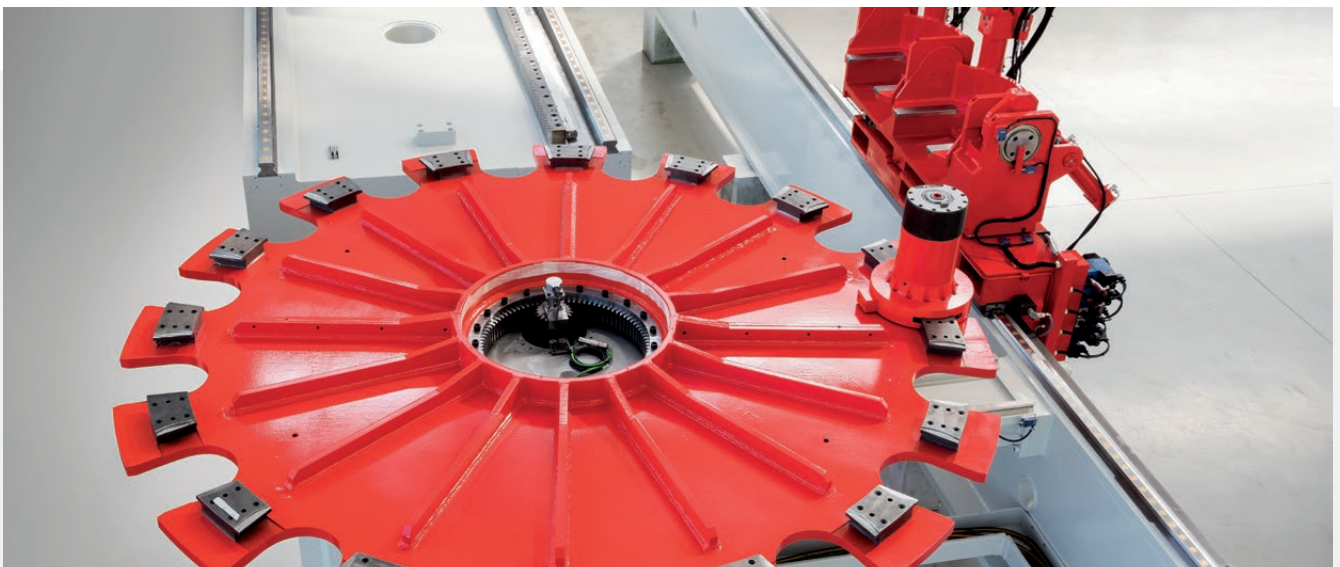
Trevisan is organized with a team of computer technicians who create the software for the machines and customize it according to the machining needs of each customer.

TREVISAN PATENTED TOOL CLAMPING SYSTEM Ø 128

The TG2000 tool holder is equipped with a coupling studied, designed, and patented by Trevisan. The support base of the attachment is very wide; this, together with an excellent clamping, provides excellent rigidity between tool and spindle/turning device.

The machining center is proposed with a wide variety of options.

The machining center is proposed with a wide variety of options.



DS1800/460C SERIE OVERSIZE

Il colosso della nostra famiglia. The colossus of our family.

Questo nuovo modello, il più grande della gamma TREVISAN, è stato sviluppato per la lavorazione di particolari di meccanica generale di grandi dimensioni.

Il centro di lavoro DS1800/460C è un montante mobile doppio. Nel primo montante alloggia l'unità di tornitura che può lavorare diametri fino a 3000 mm con cambio utensili automatico; l'attacco utensili progettato da TREVISAN ha diametro di 360 mm e può supportare barenì di tornitura fino a 1800 mm di lunghezza con un peso di 350 Kg. Nel secondo montante è inserita l'unità con la RAM di dimensioni 560x490 e con 1400 mm di corsa; qui si possono montare molteplici accessori: dispositivo di tornitura (600 o 300 mm di diametro), avanteste ad alta velocità o ad alta

coppia, teste bi-rotative, teste ad angolo o altro. Questo montante è corredato anche di un magazzino cambio utensili da 99 posizioni per eseguire la sostituzione degli utensili sui vari accessori.

Per eseguire il carico dei barenì sul dispositivo di tornitura e il carico degli accessori sulla RAM viene utilizzato un manipolatore a due posizioni, completo di un magazzino porta teste e barenì da 16 posti.

La macchina può essere equipaggiata con una o due tavole montate su un basamento con asse di lavoro longitudinale Z; le tavole sono idrostatiche con dimensioni da 3000 x 3000 mm, portata massima di 40 tonnellate e ingombro di rotazione 5000 mm.

The DS1800/460C is Trevisan's largest machining center. It was developed for heavy milling of large scale parts.

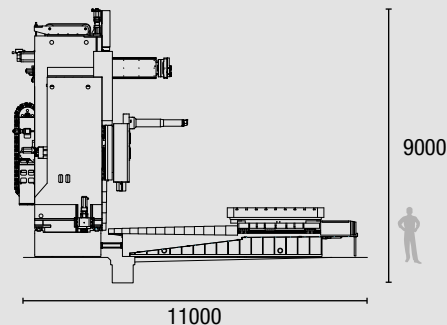
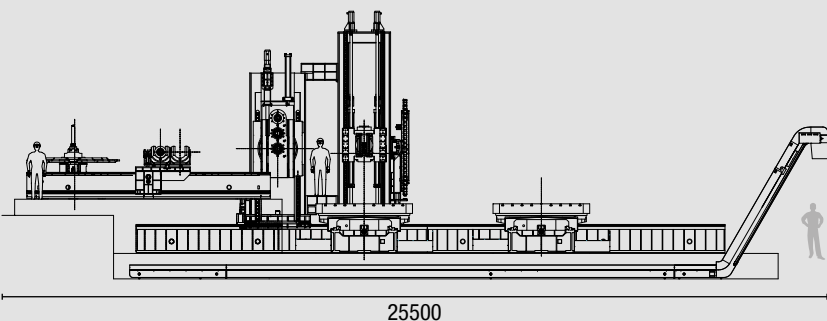
The DS1800/460C machining center is a double column assembly, One for turning, the other for milling. The contour head can turn diameters of up to 3000 mm in diameter. The contouring head is supported with automatic tool changing and can support tools, such as boring bars, up to 1800mm in length and 350kg.

The second column supports a 560x490mm RAM with 1400mm of stroke. The RAM is built for mounting large tools such as contouring heads (600 or 300mm in diameter), high speed or high torque facing-heads, multi-angle milling heads, and set angle heads for milling. The RAM is

also equipped with a separate 99 tool magazine for changing tools on the various mounts.

A two-position manipulator is used to load the boring bars on the turning device and for loading of accessories on the RAM, complete with a 16-place head and boring bar container magazine.

The machine can be built with one or two tables built on a base with longitudinal Z work axis. The hydrostatic table is 3000 x 3000 mm, and can hold a maximum load of 40 tons with a swing diameter of 5000mm.



	DS1800/460C	Opzioni - Options
Corsa asse X - X axis travel - mm	12700	-
Corsa asse Y - Y axis travel - mm	1000	-
Corsa asse Z - Z axis travel - mm	3500	-
Corsa asse Y RAM- Y RAM axis travel - mm	3000	4000
Dispositivo di tornitura - Contour head size - mm	1800	
Corsa asse U - U axis travel - mm	460	
Dimensioni pallet - Pallet dimension - mm	3000 x 3000	
Massimo peso applicabile sulla tavola - Max weight on the pallet - kg	40000	
Magazzino cambio utensili RAM (posizioni) - RAM Tool magazine (position)	99 \varnothing 128 mm	
Magazzino cambio utensili RACK (posizioni) - RACK Tool magazine (position)	16 \varnothing 360 mm	
Peso massimo utensile - Max tool weight - kg	350	
Peso massimo utensile RAM - RAM max tool weight - kg	35	
Velocità massima dispositivo di tornitura - Max facing head rpm - RPM	60	
Velocità massima mandrino di foratura - Max spindle - RPM	1250	
Motore mandrino dispositivo di tornitura - Motor spindle facing head	S1 60 Kw - S3 60% 75 Kw	
Motore mandrino dispositivo di foratura - Motor spindle	S1 37 Kw - S3 60% 45 Kw	
Ingombro massimo rotazione pallet - Max swing diameter on pallet - \varnothing mm	5000	
Diametro massimo tornibile - Max diameter turned	3000	
RAM. 560 x 490- mm	1400	
Peso - Weight - kg	250.000	

Equipaggiato con Righe ottiche assi X,Y,Z e bloccaggi assi X e Y - Equipped with X, Y and Z axes linear scales, and X and Y axes clamps