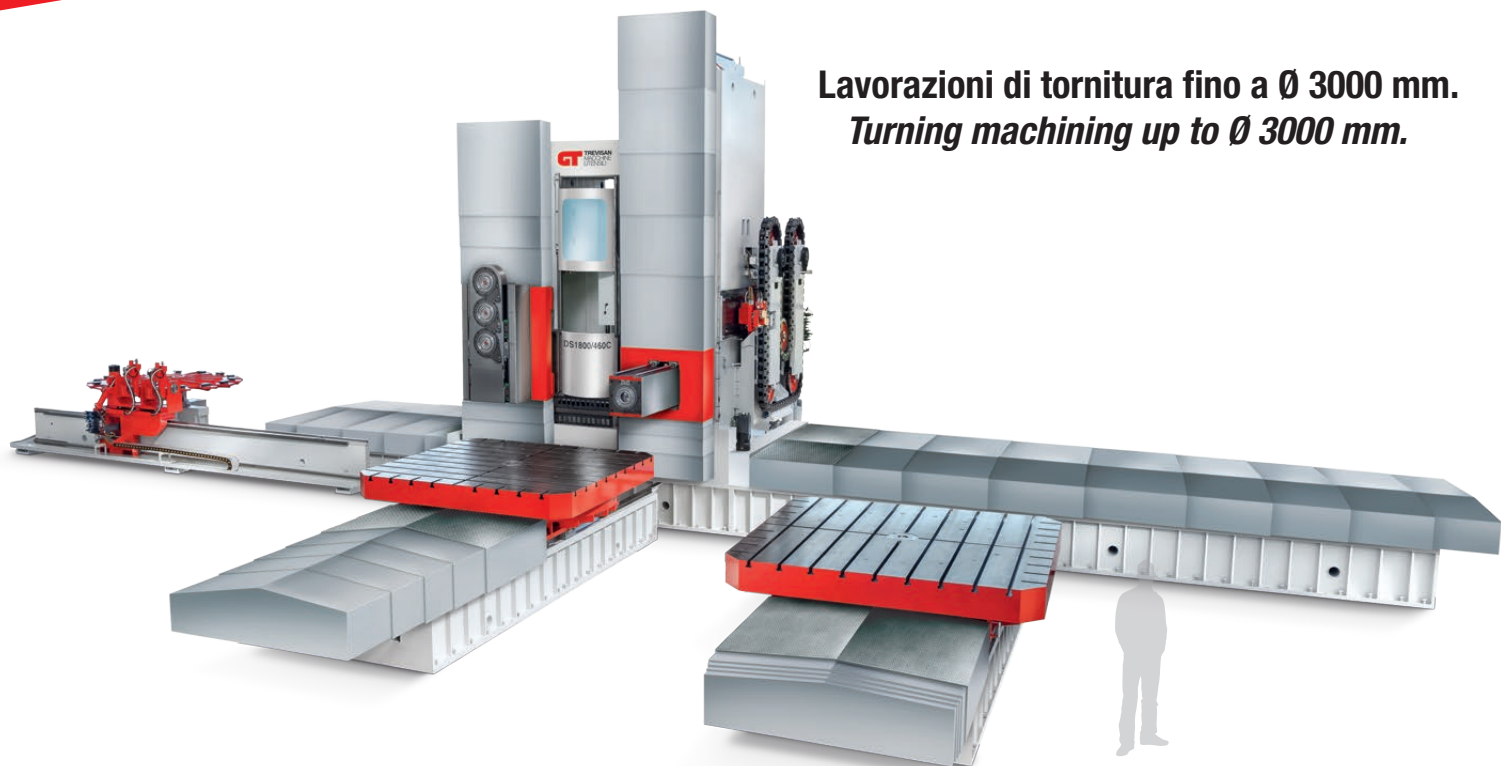


DS1800/460C

CENTRO DI TORNITURA - FRESATURA MULTIFUNZIONE
MULTIFUNCTION TURNING & MILLING MACHINING CENTER



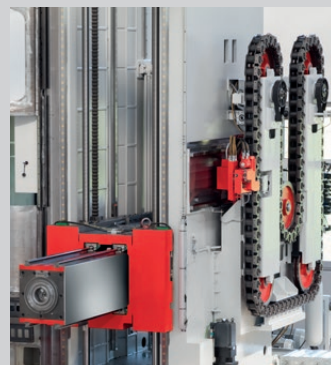
Lavorazioni di tornitura fino a Ø 3000 mm.
Turning machining up to Ø 3000 mm.

SERIE "OVERSIZE PLUS"

Il modello DS1800/450C è il centro a montante mobile più grande attualmente in produzione alla Trevisan Macchine Utensili S.p.A.

"OVERSIZE PLUS" SERIES

The DS1800/450C model is the largest moving column machining center currently in production at Trevisan Macchine Utensili S.p.A.



DS1800/460C

CENTRO DI TORNITURA - FRESATURA MULTIFUNZIONE
MULTIFUNCTION TURNING & MILLING MACHINING CENTER

TESTE DI TORNITURA, FORATURA, FRESATURA, BIROTATIVE E SPECIALI

È una macchina di grandi dimensioni composta da due montanti mobili: uno corredato di dispositivo di tornitura diametro 1800 mm con 450 mm di corsa che permette di tornire a pezzo fermo fino a 3000 mm di diametro, l'altro montante è corredato di RAM di forma quadrata dalle dimensioni di 560 x 490 mm con una corsa di 1400 mm.

Il dispositivo di tornitura è disegnato con n.2 attacchi portautensili da diametro 360 mm che possono bloccare barenì che possono pesare fino a 350 Kg con una lunghezza di 1800 mm, questi barenì di tornitura vengono caricati automaticamente da un manipolatore lineare che viene alimentato da un magazzino barenì/teste da 16 posizioni.

La RAM è progettata per supportare le teste operatrici come dispositivi di tornitura diametro 600 mm o 300 mm, teste di foratura ad alta velocità, teste di fresatura ad alta coppia, teste birotative o teste speciali.

MAGAZZINO UTENSILI

La RAM è corredata di un magazzino cambio utensili dedicato da 99 posti per asservire gli accessori che vengono montati sulla RAM.

TAVOLE

La macchina può essere equipaggiata con una o due tavole montate su un basamento con asse di lavoro longitudinale Z; le tavole sono idrostatiche con dimensioni da 3000 x 3000 mm, portata massima di 40 tonnellate e ingombro di rotazione 5000 mm.

SOFTWARE

La Trevisan è organizzata con un team di tecnici informatici che realizzano i software delle macchine e li personalizzano in base alle esigenze di lavorazione di ogni cliente.

SISTEMA BLOCCAGGIO UTENSILI BREVETTATO TREVISAN Ø 128

Il portautensili TG2000 è dotato di un attacco studiato, progettato e brevettato da Trevisan. La base di appoggio dell'attacco è molto ampia. Questo, assieme a un ottimo bloccaggio, determinano una rigidità assoluta tra utensile e attacco portautensile.

Il centro di lavoro è proposto con una ricca serie di opzioni.

TURNING, DRILLING, MILLING, BI-ROTARY AND SPECIAL HEADS

It is a large machine composed of two mobile columns, one equipped with a facing head with a diameter of 1800 mm and a stroke of 460 mm, which allows turning with the fixed workpiece up to 3000 mm in diameter. The other column is equipped with a square RAM measuring 560 x 490 mm with a stroke of 1400 mm.

The turning device is designed with 2 tool-holder attachments with a diameter of 360 mm that can hold a weight of 350 Kg and a length of 1800 mm, these turning heads are automatically loaded by a linear manipulator that is fed by a 16-position rack/head magazine.

The RAM is designed to support operating heads such as 600 mm or 300 mm diameter facing heads, high speed drilling heads, high torque milling heads, bi-rotary heads, or other special heads.

TOOL MAGAZINE

The RAM is equipped with a dedicated tool changer magazine with 99 places to accommodate the accessories that are mounted on the RAM.

TABLES

The machine can be equipped with one or two tables mounted on a basement with longitudinal Z working axis; the tables are hydrostatic with dimensions of 3000 x 3000 mm, a maximum load capacity of 40 tons, and rotation encumbrance 5000 mm.

SOFTWARE

Trevisan is organized with a team of computer technicians who create the software for the machines and customize it according to the machining needs of each customer.

TREVISAN PATENTED TOOL CLAMPING SYSTEM Ø 128

The TG2000 tool holder is equipped with a coupling studied, designed, and patented by Trevisan. The support base of the attachment is very wide; this, together with an excellent clamping, provides excellent rigidity between tool and spindle/turning device.

The machining center is proposed with a wide variety of options.

The machining center is proposed with a wide variety of options.

