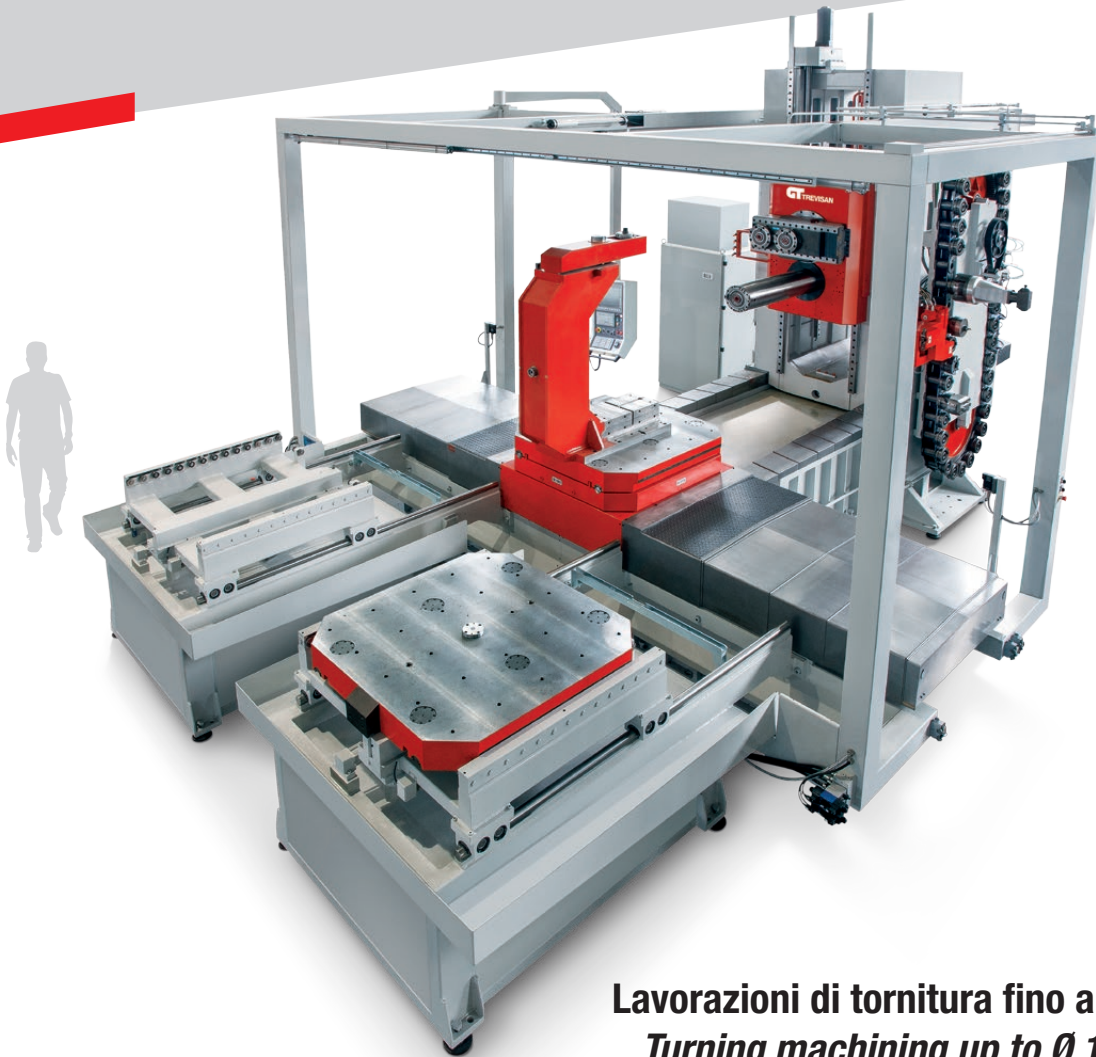


DS900/300C DS900/300CRAM DS900/300CRAM TDC1600

CENTRO DI TORNITURA - FRESATURA MULTIFUNZIONE
MULTIFUNCTION TURNING & MILLING MACHINING CENTER



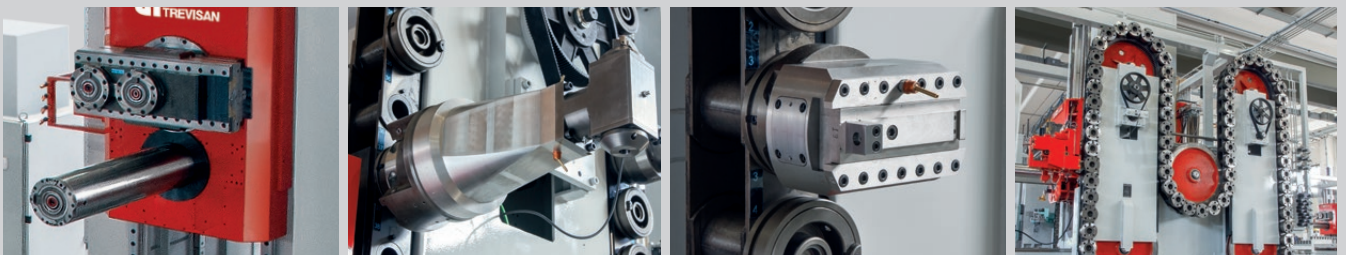
**Lavorazioni di tornitura fino a \varnothing 1500 mm.
*Turning machining up to \varnothing 1500 mm.***

SERIE "BIG"

Con il modello DS900/300C inizia la gamma "pesante" dei centri di lavoro Trevisan: sia per dimensioni che possono essere tornite, sia per portate sulla tavola.

"BIG" SERIES

The DS900/300C model begins the "heavy duty" range of Trevisan machining centers. Both for dimensions that can be turned and for capacities on the table.



DS900/300C DS900/300CRAM DS900/300CRAM TDC1600

CENTRO DI TORNITURA - FRESATURA MULTIFUNZIONE MULTIFUNCTION TURNING & MILLING MACHINING CENTER

TAVOLA GIREVOLE

Il centro di lavoro DS 900/300 C esegue torniture a pezzo fermo fino a 1.500 mm con diverse varianti: la tavola può, infatti, portare dalla versione standard 7.000 Kg con pallet 1.250 o 1.400 fino a 12.000 Kg per la versione con tavola 1.600 con possibilità di cambio pallet.

Questo modello può essere equipaggiato di RAM diametro 280 mm con una corsa di 700 mm. La struttura è specificamente studiata per garantire un'ottima evacuazione del residuo di lavorazione e una carterizzazione a bordo macchina stagna, con accessibilità agevolata per l'operatore.

TESTA DI TORNITURA

Anche i modelli DS900/300C - DS900/300C RAM, come tutta la gamma dei centri di lavoro Trevisan, sono dotati di testa di tornitura che permette di eseguire lavorazioni di tornitura a pezzo fermo. Questo dispositivo, in particolare, si rivela ancora più versatile in quanto è equipaggiato di 2 basi portautensili nel proprio carrello così da permettere ad un singolo utensile di coprire un'ampia gamma di diametri di tornitura spostando semplicemente l'utensile dal primo al secondo portautensile. Il dispositivo di tornitura permette di eseguire lavorazioni di tornitura sferica, conica, cilindrica e filettature sempre a parametri ideali di taglio, poiché lavora con velocità di taglio costante. In questo modello, il dispositivo di tornitura è bilanciato con dei contrappesi che si azionano in senso contrario alla direzione del carrello del dispositivo porta utensile.

MANDRINO

Nell'unità operatrice, di fresatura/foratura va a implementare le potenzialità del DS900/300C, coniugando le lavorazioni di tornitura eseguite dal dispositivo a quelle convenzionali realizzate da un mandrino di 37 Kw di potenza con 1.500 RPM di velocità di rotazione. Questo mandrino è utilizzato per svolgere tutte le lavorazioni di fresatura, foratura, maschiatura e può essere attrezzato con teste ad angolo o altri accessori.

MANDRINO RAM

Anche il DS900/300C, come il fratello minore DS900/300C, ha la variante RAM che incrementa le performance della macchina, aumentando le potenze. Nella versione RAM, il mandrino di fresatura non è più a posizione fissa, ma ha una corsa di lavoro di 700 mm e permette di penetrare all'interno del particolare da lavorare. Il mandrino è corredato di gestione dell'asse U, che gli permette di ricevere in automatico dal magazzino cambio utensili dispositivi di tornitura che possono tornire fino a un diametro di 250 mm. Velocità massima mandrino 2.000 RPM.

MAGAZZINO UTENSILI

Il magazzino cambio utensili è offerto nella versione standard con 40 posizioni utensili ampliabile a 80 o 120 posizioni. Il magazzino può essere corredato di un caricatore utensile esterno che permette di caricare l'utensile o semplicemente controllare o sostituire gli inserti senza fermi macchina e in totale sicurezza. Lo si può, inoltre, equipaggiare con pastiglie di memoria per trasferire informazioni dell'utensile dalla macchina di presettaggio al centro di lavoro.

SOFTWARE

Il team di tecnici informatici Trevisan gestisce e programma i software delle macchine, personalizzandoli in base alle esigenze di lavorazione di ogni cliente.

SISTEMA BLOCCAGGIO UTENSILI BREVETTATO TREVISAN Ø 178

Il portautensili TG2000 è dotato di un attacco studiato, progettato e brevettato da Trevisan. La base d'appoggio dell'attacco è molto ampia. Questo, assieme a un ottimo bloccaggio, determina una rigidità assoluta tra utensile e mandrino/dispositivo di tornitura.

Il centro di lavoro è proposto con una ricca serie di opzioni.

ROTARY TABLE

The machining center DS 900/300 C performs turning operations with a stationary piece up to 1,500 mm in diameter. The standard table can carry up to 7,000 kg with a 1,250 mm or 1,400 mm table. Available options increase the capacity to 12,000 kg with a 1,600 x 1600 mm table all with available pallet change systems.

The table is specifically designed to guarantee an excellent evacuation of the machining residue and a watertight cratering on board the machine, with easy accessibility for the operator.

TURNING HEAD

The DS900/300C - DS900/300C RAM model, as the whole range of Trevisan machining centers, is equipped with a turning head that allows you to perform turning operations with a fixed work piece. This device, in particular, turns out to be even more versatile as it is equipped with 2 tool-clamps in its carriage so that a single tool can be moved from the first to the second tool-clamp and perform a wider range of turning diameters.

The turning device allows execution of spherical, conical, cylindrical turning, and threading operations always using ideal cutting parameters due to the ability to work with constant cutting speed.

In this model, the U-Axis facing head is balanced with counterweights that come out in the opposite direction of the tool holder carriage in order to optimize accuracy.

QUILL SPINDLE

In the spindle head, a milling/drilling spindle works to expand the potential of the DS900/300C, combining the turning operations performed by the facing head with the conventional ones carried out by a 37-kW spindle with speeds up to 1.500 RPM.

This spindle is used to perform all milling, drilling, and tapping operations and can be equipped with angle heads or other accessories.

RAM SPINDLE

The DS900/300C, like its little sister DS900/300C, has a RAM variant that increases the machine's performance by increasing power.

In the RAM version, the milling spindle is no longer in a fixed position, but has a working stroke of 700 mm and allows penetration inside the part. The spindle is equipped with U-axis management that allows it to use tool changeable facing heads that are capable of turning up to 250 mm in diameter. Speed up to 2.000 RPM.

TOOL MAGAZINE

The tool changer magazine is offered in the standard version with 40 tool positions that can be extended to 80 or 120 positions.

The magazine can be equipped with an external tool loader that allows you to safely load the tool or simply check or replace the inserts without machine downtime. It can also be equipped with memory chips to transfer tool information from the presetting machine to the machining center.

SOFTWARE

Trevisan's team of computer technicians manages and programs the software of the machines, customizing it according to the machining needs of each customer.

TREVISAN PATENTED TOOL LOCKING SYSTEM Ø 178

The TG2000 tool holder is equipped with a coupling studied, designed, and patented by Trevisan. The support base of the attachment is very wide; this, together with an excellent clamping, provides excellent rigidity between tool and spindle/turning device.

The machining center is proposed with a wide variety of options.

The machining center is proposed with a wide variety of options.